

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### EPOMARINE PC100 UNDERCOAT TWO-PACK EPOXY FOR PRODUCT TANK COATING

#### TANIM

Ürün Tanımı	Kimyasal, solvent ve deniz suyu dayanımının gerektiği, özellikle kargo tanklarının içinde kullanılmak üzere tasarlanmış yüksek dayanımlı, yüksek dolduruculuk gücüne sahip epoksi astardır.
Kullanım Alanı	• Depolama tanklarının içinde kullanılmak üzere tasarlanmıştır.
Karakteristik Özellikleri	• Petrol, petrol ürünleri, alifatik solventler, deniz suyu ve geniş bir kimyasal malzeme yelpazesinde mükemmel dayanım • Mükemmel yüksek dolduruculuk • Mükemmel aşınmaya karşı koruma ve darbe direnci özellikleri

#### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk	Açık yeşil
Karışım Oranı	Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır. Baz : 4 ağırlıkça Sertleştirici : 1 ağırlıkça Tiner = : 0-8 % hacmen (uygulama koşuluna bağlıdır)
Katı Madde (hacmen)	% 48-52
Önerilen Kalınlıklar	125±10 mikron
Teorik Kaplama	Yaklaşık 4.0 m <sup>2</sup> /L (125 mikron kuru film)  Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir:  Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı
Uygulama Metodu	Havasız tabanca / Havalı tabanca / Fırça / Rulo
Kap Ömrü, 20°C	Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 8 saat içinde tüketilmelidir.

#### DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

Sayfa:1/2

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### EPOMARINE PC100 UNDERCOAT TWO-PACK EPOXY FOR PRODUCT TANK COATING

#### UYGULAMA BİLGİLERİ

##### Yüzey Hazırlama

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır.

- Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. (SSPC SP-1).
- Minimum ISO 8501-1: 2007 Sa2<sup>1/2</sup> veya SSPC SP-10 / Nace No:2 seviyesinde, keskin ve köşeli yüzey profiline ulaşılabilecek aşındırıcı kumlama önerilir. Uygun aşındırıcılarla Medium G (50 - 85 µm) yüzey profili önerilir. (ISO 8503)
- Kaynaklardaki, keskin kenarlarda ve köşelerde bulunan çapaklar, şeritler, cüruf ve sıçramalar minimum P2 derecesine (ISO 8501-3) uygun olmalıdır.

##### Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır. İdeal uygulama sıcaklığı, %65 bağıl nemde 5°C - 40°C'dir.

##### Ürün Hazırlığı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = Epomarine PC100 Undercoat  
Sertleştirici (Bileşen B) = Epomarine PC100 Undercoat Hardener

-Baz kısmı önce mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra, doğru oranlarda, Baz ürüne (Bileşen A), Sertleştiriciyi (Bileşen B) ilave edip, homojen oluncaya kadar tekrardan mekanik karıştırıcıyla karıştırılmalıdır.

4 birim Bileşen A + 1 birim Bileşen B (ağırlıkça)

##### Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havasız Sprey
Tiner	Thinner No.31
Seyrelme oranı	0-8% hacmen
Meme basıncı	15 MPa'dan yüksek
Meme tipi	0.021 - 0.023"

##### Kuruma Süreleri, %65 RH

(125 mikron KFK için)

Yüzey sıcaklığı	5°C	10°C	20°C	40°C
Dokunma Kuruma	4 saat	3 saat	2 saat	1 saat
Sert Kuruma	50 saat	48 saat	16 saat	12 saat
Katlar arası süre, minimum	50 saat	48 saat	16 saat	12 saat

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayımlı Tarihi : 03/08/2017

(Bu dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

Referans No : TBF / EPOMARINE PC100 UNDERCOAT / 00

Sayfa:2/2