

TEKNİK BİLGİ FORMU

KA01 ANTICORROSIVE PRIMER

TANIM

Ürün Tanımı	Modifiye alkid reçineleri içeren, hava kurumalı antikorozyf astardır. Metal sanayinin, yüksek korozyon dirençli ve hızlı kurumalı boya talebini karşılamak üzere geliştirilmiştir.
Kullanım Alanı	<ul style="list-style-type: none">Çelik yüzeylerin boyanmasında yüksek korozyon direnci ve hızlı kuruma istenen yerlerde astar olarak kullanılır.
Karakteristik Özellikleri	<ul style="list-style-type: none">Yüksek korozyon direnciHızlı kuruma

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk	Gri
Parlaklık Düzeyi	Mat
Karışım Oranı	Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır. Baz = KA01 Tiner = TK0001 : 10-15 % hacmen (uygulama koşuluna bağlıdır)
Katı Madde (hacmen)	% 42-46
Önerilen Kalınlıklar	50± 10 mikron kuru film
Teorik Kaplama	Yaklaşık 6 m ² /L (50 mikron kuru film) Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı
Uygulama Metodu	Havalı tabanca

DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 6 aydır.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

TEKNİK BİLGİ FORMU

KA01 ANTICORROSIVE PRIMER

UYGULAMA BİLGİLERİ

Yüzey Hazırlama

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır.

- Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. (SSPC SP-1).
- Minimum ISO 8501-1: 2007 Sa2^{1/2} veya SSPC SP-10 / Nace No:2 seviyesinde, keskin ve köşeli yüzey profiline ulaşılabilecek aşındırıcı kumlama önerilir.
- Kaynaklardaki, keskin kenarlarda ve köşelerde bulunan çapaklar, şeritler, cüruf ve sıçramalar minimum P2 derecesine (ISO 8501-3) uygun olmalıdır.

Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır. İdeal uygulama sıcaklığı, %65 bağıl nemde 5°C - 40°C'dir.

Ürün Hazırlığı

Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = KA01

-Baz kısmı mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır.

Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havali Sprey
Tiner	TK0001
Seyrelme oranı	0-10 % hacmen
Meme basıncı	-
Meme tipi	-

Kuruma Süreleri, %65 RH (50 mikron KFK için)

Toz Kuruma : 4-10 dak. / 20°C
Dokunma Kuruma : 12-20 dak. / 20°C
Tam Kuruma : 6-7 gün / 20°C

Ambalaj

Baz = Miktar (litre) Ambalaj hacmi (litre)
20 25

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayın Tarihi : 26/07/2017
Referans No : TBF / KA01/ 00

(Bu dökümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)