

TEKNİK BİLGİ FORMU

MS95MG2389

ISIYA DAYANIKLI BOYA, ALÜMİNYUM

TANIM

Ürün Tanımı	Modifiye silikon reçineler ve alüminyum içeren, tek bileşenli, nemle kürleneyen boyadır. MS95 seri etil silikat astar üzerine uygulandığında yüksek çalışma sıcaklıklarında ve ağır korozif ortamlarda yüksek dayanım sağlamak üzere geliştirilmiştir. İnorganik Etil silikat astar üzerinde 400°C, raspanmış çelik üzerinde 600°C sıcaklığa dayanıklıdır.
Kullanım Alanı	<ul style="list-style-type: none">Yüksek çalışma sıcaklıklarında ve ağır korozif ortamlarda etil silikat astar üzerine kullanılmak üzere geliştirilmiştir.
Karakteristik Özellikleri	<ul style="list-style-type: none">Yüksek ısı dayanımı

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk	Alüminyum
Parlaklık Düzeyi	Parlak
Karışım Oranı	Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır. Baz (Bileşen A) = MS95MG2389 Tiner = TF0001 : 10-15 % hacmen (uygulama koşuluna bağlıdır)
Katı Madde (hacmen)	% 43-47
Önerilen Kalınlıklar	35±5 mikron kuru film
Teorik Kaplama	Yaklaşık 12.86 m ² /L (35 mikron kuru film *) * (Tek katta daha yüksek film kalınlığı önerilmez, sıcaklık dayanımı için minimum kat üstü kat sürelerine göre iki katta en fazla 75 mikron uygulanması önerilir) Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı
Uygulama Metodu	Havalı tabanca

DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-45°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünün raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 6 aydır.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

Sayfa:1/2

TEKNİK BİLGİ FORMU

MS95MG2389

ISIYA DAYANIKLI BOYA, ALÜMİNYUM

UYGULAMA BİLGİLERİ

Yüzey Hazırlama

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır. Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. ISO 8501-1 Sa 2^{1/2} mertebesinde yüzey hazırlığı önerilir.

Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır.

Ürün Hazırlığı

Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = MS95MG2389

-Baz kısmı mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır.

-Uygulama sırasında ambalajın hava ile temasının mümkün olduğunca engellenmesi, ambalajda kabuk oluşumu şiddetini azaltır.

Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havali Sprey
Tiner	TF0001
Seyrelme oranı	10-15 % hacmen
Meme basıncı	4 – 6 bar
Meme çapı	1.4 – 1.8 mm

Kuruma Süreleri, %65 RH

(35 mikron KFK için)

Dokunma Kuruma : 1-2 saat

Sert Kuruma : 24 saat (minimum kat üstü kat uygulama süresidir)

Tam Kuruma : 200°C / 120 dak. (obje sıcaklığı) Üstün mekanik dayanım için önerilir.

Ambalaj

Baz =

Miktar (litre)
20

Ambalaj hacmi (litre)
25

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayımlanma Tarihi : 30/06/2017

(Bu dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

Referans No : TBF / MS95MG2389/ 00

Sayfa:2/2