

TEKNİK BİLGİ FORMU

BA146 EPOTAN TANK LINING DI

TANIM

Ürün Tanımı

İki bileşenli, yüksek hacimsel katılı ve yüksek film kalınlıklarında uygulanabilen poliamin kürlenmeli solvent içermeyen epoksi astardır. Mükemmel su, kimyasal ve solvent dayanımına sahip, mekanik özellikleriyle öne çıkan, aşınma dayanımı yüksek, içme suyuna uygun, benzil alkol içermeyen bir astardır.

Kullanım Alanı

• İçme suyu tanklarında ve içme suyu boru hatlarında kullanılabilir.

Karakteristik Özellikleri

- Mükemmel su, kimyasal, solvent ve aşınma dayanımı
- Solventsizdir, içeriğinde benzil alkol bulunmaz.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk

Açık kırmızı

Parlaklık Düzeyi

Parlak

Karışım Oranı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = BA146 : 2 hacmen

Sertleştirici (Bileşen B) = BB146Z001 : 1 hacmen

Katı Madde (hacmen)

%100

Önerilen Kalınlıklar

300±20 mikron (100 mikron kalınlıktaki 3 ayrı katta). Tam kuruma tamamlanmadan kullanıma geçilmemelidir.

Sertifikalar & Onaylar

- Çelik su borusu bağlantıları için uygunluğu ANSI/AWWA-C210-03'a göre Element Materials Technology tarafından onaylanmıştır.
- BS 6920-1: 2000 ve/veya 2014 standardına göre 23°C sıcaklığa kadar içme suyunun depolanmasına uygundur (WRAS onay numarası: 1808560)
- FDA Başlık 21, Kısım 175.300'e uygun olarak kuru ve sıvı gıdalara maruziyet için onaylanmıştır.

Teorik Kaplama

Yaklaşık 10 m²/L (100 mikron kuru film)

Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir:

Büyük parçalar için: %70 x Teorik kaplama alanı

Küçük parçalar için: %50 x Teorik kaplama alanı

Uygulama Metodu

Havasız tabanca / Fırça

Kap Ömrü, 20°C

Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 1 saat içinde tüketilmelidir.

DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama

İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.

Uyarılar

Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

Sayfa:1/2

Kansai Altan Boya Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Ankara Asfaltı 25. km 35730 Kemalpaşa, İZMİR / TÜRKİYE

Tel : +90 (232) 870 14 70 | Fax: +90 (232) 870 00 70

www.neotect.com.tr | www.kansaialtan.com

TEKNİK BİLGİ FORMU

BA146 EPOTAN TANK LINING DI

UYGULAMA BİLGİLERİ

Yüzey Hazırlama

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır.

- Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. (SSPC SP-1).
- Minimum ISO 8501-1: 2007 Sa2^{1/2} veya SSPC SP-10 / Nace No:2 seviyesinde, keskin ve köşeli yüzey profiline ulaşılabilecek aşındırıcı kumlama önerilir. Uygun aşındırıcılarla Medium G (50- 85 µm) yüzey profili önerilir. (ISO 8503)
- Kaynaklardaki, keskin kenarlarda ve köşelerde bulunan çapaklar, şeritler, cüruf ve sıçramalar minimum P2 derecesine (ISO 8501-3) uygun olmalıdır.

Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır. İdeal uygulama sıcaklığı, %65 bağıl nemde 5°C - 40°C'dir.

Ürün Hazırlığı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = BA146
Sertleştirici (Bileşen B) = BB146Z001

-Baz kısmı önce mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra, doğru oranlarda, Baz ürüne (Bileşen A), Sertleştiriciyi (Bileşen B) ilave edip, homojen oluncaya kadar tekrardan mekanik karıştırıcıyla karıştırılmalıdır.

3.4 birim Bileşen A (BA146) + 1 birim Bileşen B (BB146Z001) (hacmen)

Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havasız Sprey
Meme basıncı	15 MPa'dan yüksek
Meme tipi	0.019 - 0.025"

Kuruma Süreleri, %65 RH

(100 mikron KFK için)

Yüzey sıcaklığı	5°C	10°C	20°C	40°C
Dokunma Kuruma	24 saat	10 saat	5 saat	2 saat
Sert Kuruma	40 saat	16 saat	8 saat	5 saat
Katlar arası süre, minimum	40 saat	16 saat	8 saat	5 saat

Ambalaj

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Baz (Bileşen A) =	13,33	25
Sertleştirici (Bileşen B) =	6,67	7

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayımlı Tarihi: 02/08/2021
Referans No: TBF / BA146/03

(Bu dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

Sayfa:2/2

Kansai Altan Boya Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Ankara Asfaltı 25. km 35730 Kemalpaşa, İZMİR / TÜRKİYE
Tel : +90 (232) 870 14 70 | Fax: +90 (232) 870 00 70
www.neotect.com.tr | www.kansaialtan.com