

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### BA580K300 EPOTAN SHOP PRIMER

#### TANIM

Ürün Tanımı	Epoksi esaslı, iki bileşenli, pas önleyici çinko fosfat pigment içeren, koruyucu ön imalat astarıdır.
Kullanım Alanı	<ul style="list-style-type: none"><li>Pas önleyici ön imalat astarı olarak, çelik yüzeylerin üretimi, depolanması ve taşınması süresince korozyondan korunmasını sağlar.</li></ul>
Karakteristik Özellikleri	<ul style="list-style-type: none"><li>Sac yüzeylere mükemmel yapışma</li><li>Yüksek korozyon direnci</li><li>Hızlı kuruma</li></ul>

#### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk	Kiremit Kırmızı
Parlaklık Düzeyi	Mat
Karışım Oranı	Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır. Baz (Bileşen A) = BA580K300 : 9 hacmen Sertleştirici (Bileşen B) = BB580Z001 : 1 hacmen Tiner = TN6080 : 0-10 % hacmen (uygulama koşuluna bağlıdır)
Katı Madde (hacmen)	%28-32
Önerilen Kalınlıklar	20± 5 mikron kuru film
Teorik Kaplama	Yaklaşık 15 m <sup>2</sup> /L (20 mikron kuru film)  Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir:  Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı
Uygulama Metodu	Havasız tabanca / Havalı tabanca
Kap Ömrü, 20°C	Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 12 saat içinde tüketilmelidir.

#### DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

Sayfa:1/2

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### BA580K300 EPOTAN SHOP PRIMER

#### UYGULAMA BİLGİLERİ

##### Yüzey Hazırlama

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır.

- Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. (SSPC SP-1).
- Minimum ISO 8501-1: 2007 Sa2<sup>1/2</sup> veya SSPC SP-10 / Nace No:2 seviyesinde, keskin ve köşeli yüzey profiline ulaşılabilecek aşındırıcı kumlama önerilir.
- Kaynaklardaki, keskin kenarlarda ve köşelerde bulunan çapaklar, şeritler, cüruf ve sıçramalar minimum P2 derecesine (ISO 8501-3) uygun olmalıdır.

##### Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır. İdeal uygulama sıcaklığı, %65 bağıl nemde 5°C - 40°C'dir.

##### Ürün Hazırlığı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = BA580K300  
Sertleştirici (Bileşen B) = BB580Z001

-Baz kısmı önce mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra, doğru oranlarda, Baz ürüne (Bileşen A), Sertleştiriciyi (Bileşen B) ilave edip, homojen oluncaya kadar tekrardan mekanik karıştırıcıyla karıştırılmalıdır.

9 birim Bileşen A (BA580K300) + 1 birim Bileşen B (BB580Z001) (hacmen)

##### Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havasız Sprey	Havalı Sprey
Tiner	TN6080	TN6080
Seyrelme oranı	0-10 % hacmen	0-10 % hacmen
Meme basıncı	15 MPa'dan yüksek	-
Meme tipi	0.38 - 0.53 mm	-

##### Kuruma Süreleri, %65 RH

(20 mikron KFK için)

Yüzey sıcaklığı	5°C	10°C	20°C	40°C
Dokunma Kuruma	20 dakika	10 dakika	3 dakika	1 dakika
Sert Kuruma	3 saat	1 saat	20 dakika	10 dakika
Katlar arası süre, minimum	3 saat	1 saat	20 dakika	10 dakika

##### Ambalaj

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Baz (Bileşen A) =	18	25
Sertleştirici (Bileşen B) =	2	2

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayımlanma Tarihi : 15/04/2022  
Referans No : TBF / BA580K300/ 01

(Bu dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

---

**TEKNİK BİLGİ FORMU**

---

Sayfa:2/2