

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### BA960 EPOTAN BARRIER PRIMER

#### TANIM

Ürün Tanımı	İki bileşenli, yüksek hacimsel katılı ve yüksek film kalınlıklarında uygulanabilen, yüzey toleransı yüksek, çelik yapıların tek kat uygulama ile atmosferik korozyona karşı bariyer korumasını sağlayan modifiye epoksi boyadır. ISO 12944-IM3 kategorisindeki yapılarda katodik delaminasyona karşı direnç gösterir ve su ile kesikli temas eden bölgelerde aşınmaya karşı direnci nedeniyle tercih edilir.
Kullanım Alanı	• Su ile kesikli temas eden bölgelerde aşınmaya karşı direnci nedeniyle tercih edilir.
Karakteristik Özellikleri	• Yüksek yüzey toleransı • Bariyer koruma

#### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk	Siyah, Açık gri, Açık sarı
Parlaklık Düzeyi	Mat
Karışım Oranı	Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır. Baz (Bileşen A) = BA960 : 4 hacmen Sertleştirici (Bileşen B) = BB960Z001 : 1 hacmen Tiner = TB0065/TB0060 : 0-10 % hacmen (uygulama koşuluna bağlıdır)
Katı Madde (hacmen)	% 83-87
Önerilen Kalınlıklar	400± 50 mikron kuru film
Sertifikalar & Onaylar	• Çelik su borusu bağlantıları için uygunluğu ANSI/AWWA-C210-03'a göre Element Materials Technology tarafından onaylanmıştır.
Teorik Kaplama	Yaklaşık 2.13 m <sup>2</sup> /L (400 mikron kuru film)  Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir:  Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı
Uygulama Metodu	Havasız tabanca / Fırça / Rulo
Kap Ömrü, 20°C	Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 1.5 saat içinde tüketilmelidir.

#### DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### BA960 EPOTAN BARRIER PRIMER

#### UYGULAMA BİLGİLERİ

##### Yüzey Hazırlama

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır.

- Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. (SSPC SP-1).
- Minimum ISO 8501-1: 2007 Sa2<sup>1/2</sup> veya SSPC SP-10 / Nace No:2 seviyesinde, keskin ve köşeli yüzey profiline ulaşılabilecek aşındırıcı kumlama önerilir. 50-75 mikron yüzey profili üzerine uygulanması önerilir.
- Kaynaklardaki, keskin kenarlarda ve köşelerde bulunan çapaklar, şeritler, cüruf ve sıçramalar minimum P2 derecesine (ISO 8501-3) uygun olmalıdır.

##### Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır. İdeal uygulama sıcaklığı, %65 bağıl nemde 5°C - 40°C'dir.

##### Ürün Hazırlığı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = BA960

Sertleştirici (Bileşen B) = BB960Z001

-Baz kısmı önce mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra, doğru oranlarda, Baz ürüne (Bileşen A), Sertleştiriciyi (Bileşen B) ilave edip, homojen oluncaya kadar tekrardan mekanik karıştırıcıyla karıştırılmalıdır.

4 birim Bileşen A (BA960) + 1 birim Bileşen B (BB960Z001) (hacmen)

##### Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havasız Sprey
Tiner	TB0065 / TB0060
Seyrelme oranı	0-10 % hacmen
Meme basıncı	15 MPa'dan yüksek
Meme tipi	0.019 - 0.025"

##### Kuruma Süreleri, %65 RH

(400 mikron KFK için)

Yüzey sıcaklığı	5°C	10°C	20°C	40°C
Dokunma Kuruma	12 saat	10 saat	6 saat	2 saat
Sert Kuruma	24 saat	18 saat	10 saat	4 saat
Katlar arası süre, minimum	24 saat	18 saat	10 saat	4 saat

##### Ambalaj

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Baz (Bileşen A) =	16	25
Sertleştirici (Bileşen B) =	4	5

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayın Tarihi: 10/05/2021

(Bu dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

Referans No: TBF / BA960/ 02

Sayfa:2/2

#### Kansai Altan Boya Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Ankara Asfaltı 25. km 35730 Kemalpaşa, İZMİR / TÜRKİYE

Tel : +90 (232) 870 14 70 | Fax: +90 (232) 870 00 70

www.neotect.com.tr | www.kansaialtan.com