

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### BS773

### CORROTAN HS PUR GOFRATO MONOLAYER

#### TANIM

##### Ürün Tanımı

İki bileşenli, yarı parlak, akrilik ve poliizosiyanat (alifatik) reçineleri ve antikorozyif çinko fosfat pigment içeren, astar ihtiyacı olmadan doğrudan metal üzerine tek kat uygulanabilen, sonkattır. Uygun metotlarla uygulandığında, yüzeyde gofrato efekti yaratır. Üstün renk ve parlaklık dayanımı, elastikiyeti ve mekanik direnci BS773 seri sonkatların başlıca özelliklerindedir.

##### Kullanım Alanı

• Gofrato etkili, iyi yüzey kalitesine sahip, astar ihtiyacı olmadan doğrudan metal üzerine tek kat uygulanabilen sonkat olarak yapısal çelik üzerinde kullanılabilir.

##### Karakteristik Özellikleri

- Çizilmeye ve aşınmaya karşı dayanıklı
- Üstün renk ve parlaklık dayanımı

#### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

##### Renk

İstek üzerine her renk yapılabilir.

##### Parlaklık Düzeyi

Yarı parlak (50-70 Gloss @60°)

##### Karışım Oranı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = BS773

: 5.2 ağırlıkça (4.3 hacimce)

Sertleştirici (Bileşen B) = BB773Z002

: 1 ağırlıkça (1 hacimce)

Tiner = TB1250

: 5-30 % ağırlıkça (uygulama yöntemine bağlıdır)

##### Katı Madde (hacmen)

% 58±2 (boya+sertleştirici karışımı)

##### Önerilen Kalınlıklar

60±5 mikron kuru film

##### Teorik Kaplama

Yaklaşık 9.6 m<sup>2</sup>/L (60 mikron kuru film)

Yaklaşık 8 m<sup>2</sup>/kg (60 mikron kuru film)

Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir:

Büyük parçalar için: % 70 x Teorik kaplama alanı

Küçük parçalar için: % 50 x Teorik kaplama alanı

##### Uygulama Metodu

Havasız sprey, özel efekt boya tabancası

##### Kap Ömrü, 20°C

Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 4 saat içinde tüketilmelidir.

#### DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

##### Depolama

İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 5-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Sertleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.

##### Uyarılar

Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

Sayfa:1/2

## TEKNİK BİLGİ FORMU

### BS773

### CORROTAN HS PUR GOFRATO MONOLAYER

#### UYGULAMA BİLGİLERİ

##### Yüzey Hazırlama

Boyanacak yüzey her türlü görünür yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. (SSPC SP-1). Minimum EN ISO 8501-1: 2007 Sa2 seviyesinde hazırlanmış sıcak haddelenmiş çelik, EN ISO 12944-4'e göre hazırlanmış galvanizlenmiş çelik ve pürüzlendirilmiş sac üzerine veya epoksi astarlanmış yüzey üzerine uygulanabilir.

##### Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır. İdeal uygulama sıcaklığı, %65 bağıl nemde 5°C - 40°C'dir.

##### Ürün Hazırlığı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = BS773

Sertleştirici (Bileşen B) = BB773Z002

-Baz kısmı önce mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra, doğru oranlarda, Baz ürüne (Bileşen A), Sertleştiriciyi (Bileşen B) ilave edip, homojen oluncaya kadar tekrardan mekanik karıştırıcıyla karıştırılmalıdır.

5.2 birim Bileşen A (BS773) + 1 birim Bileşen B (BB773Z002) (ağırlıkça)

4.3 birim Bileşen A (BS773) + 1 birim Bileşen B (BB773Z002) (hacimce)

##### Kuruma Süreleri, %65 RH (60 mikron KFK için)

Yüzey sıcaklığı	10°C	20°C	30°C
Tam Kuruma	30 saat	24 saat	16 saat

##### Ambalaj

	Miktar (kg)
Baz (Bileşen A) =	20.8
Sertleştirici (Bileşen B) =	4

Yayın Tarihi: 23/012023  
Referans No: TBF /BS773/ 00

(Bu dokümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.