

TEKNİK BİLGİ FORMU

KS82 SENTEPOL ENAMEL

TANIM

Ürün Tanımı	Modifiye alkid reçineleri içeren, hava kurumalı sonkat boyadır. Genel sanayinin, hızlı kuruyan, dolduruculuk gücü yüksek, mat sonkat talebini karşılamaktadır.
Kullanım Alanı	• Çelik yüzeylerin boyanmasında hızlı kuruma istenen yerlerde sonkat olarak kullanılır.
Karakteristik Özellikleri	• Hızlı kuruma • Yüksek dolduruculuk

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk	İstek üzerine her renk yapılabilir.
Parlaklık Düzeyi	Mat
Karışım Oranı	Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır. Baz = KS82 Tiner = TK0001 : 10-20 % hacmen (uygulama koşuluna bağlıdır)
Katı Madde (hacmen)	% 44-48
Önerilen Kalınlıklar	45± 10 mikron kuru film
Teorik Kaplama	Yaklaşık 10.22 m ² /L (45 mikron kuru film) Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı
Uygulama Metodu	Havalı tabanca

DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 10-45°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünün raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz.

TEKNİK BİLGİ FORMU**KS82
SENTEPOL ENAMEL****UYGULAMA BİLGİLERİ****Yüzey Hazırlama**

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır. Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır. ISO 8501-1 Sa 2^{1/2} mertebesinde yüzey hazırlığı önerilir.

Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C'nin üzerinde, bağıl nem %85'in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır.

Ürün Hazırlığı

Malzeme tek ambalajdan oluşmaktadır.

Baz = KS82

-Baz kısmı mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır.

Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havalı Sprey
Tiner	TK0001
Seyrelme oranı	10-20 % hacmen
Meme basıncı	4 – 6 bar
Meme çapı	1.4 – 1.8 mm

**Kuruma Süreleri, %65 RH
(45 mikron KFK için)**

Toz Kuruma : 3-5 dak. / 20°C
Dokunma Kuruma : 6-12 dak. / 20°C
Tam Kuruma : 5-6 gün / 20°C

Ambalaj

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Baz =	20	25

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayın Tarihi : 30/07/2017
Referans No : TBF / KS82/ 00

(Bu dökümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)